

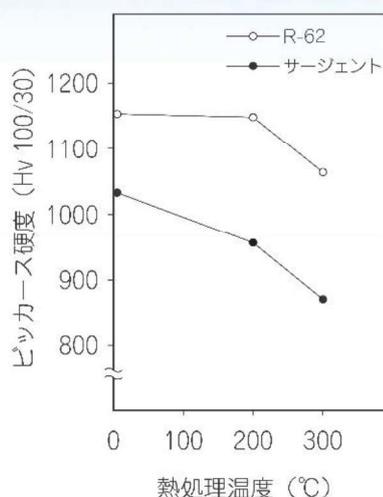
R-62クロムめっき

・被膜の特徴

- ①高硬度皮膜 Hv1000以上
- ②耐摩耗性、耐傷性に優れている
- ③クラック密度が高く、耐食性にも有利
- ④Ry0.05 μ m以下の超鏡面仕上げ可能

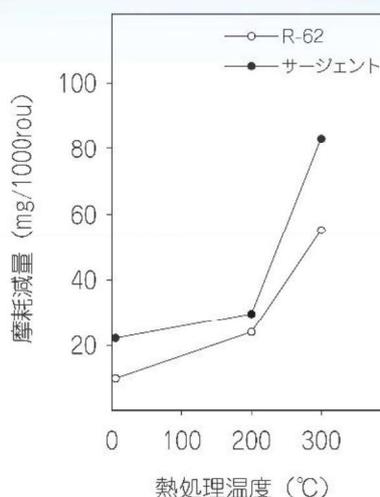
R-62クロムとサージエントクロムの物性比較

1. 硬 度



サージエントクロムより、R-62クロムのほうがビッカース硬度で約100HV高い。又、被燃による硬度の低下もR-62クロムのほうが少ない。

2. 耐摩耗性 (テーパ摩耗試験)

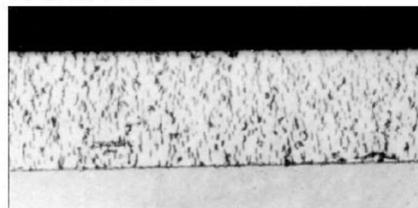


めっきのままの状態では、R-62クロムはサージエントクロムの約2倍の耐摩耗性を示す。又、被熱してもR-62クロムが耐摩耗性にすぐれている。

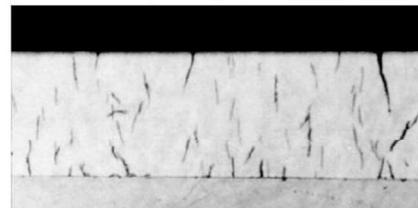
3. 耐食性

R-62クロムはマイクロクラックであり、サージエントクロムと比較してクラック密度が高く、(R-62クロム クラック密度約1,600本/cm：サージエントクロムの約10倍) 又、サージエントクロムのように鉄素地に達するような、長いクラックは存在しないようである。このことから、鉄素地上へR-62クロムを施せば、さらに高い耐食性を付与することができる。

R-62クロム



サージエントクロム



断面ミクロ (×200)

ロール修理・ロール新規製作のことなら

※受託加工メーカーです。

『野村鍍金』までご相談下さい。

Tel:06-6473-1355

URL : <http://www.nomuramekki.com/>

会社名は鍍金（めっき）ですが、めっきを含めた表面処理加工だけに留まらず、ロールの修理、新規製作まで一貫対応でお客様をサポートします。

国内主要工場

西日本の生産拠点



■ 福山工場（広島県）
〒729-0114
福山市柳津町3-3-19号
Tel:084-934-1201

最先端：高精度対応工場



■ 神戸三田工場（兵庫県）
〒651-1516
神戸市北区赤松台1-2-13
Tel:078-986-6600



■ 本 社（大阪府）
〒555-0033
大阪市西淀川区姫島-12-20
Tel:06-6471-0966(代)

東日本の生産拠点



■ 鹿沼工場
〒322-0014
栃木県鹿沼市さつき町5番鹿沼工業団地
Tel:0289-76-2251

設備紹介

超高精度研磨機



熱間研磨機

